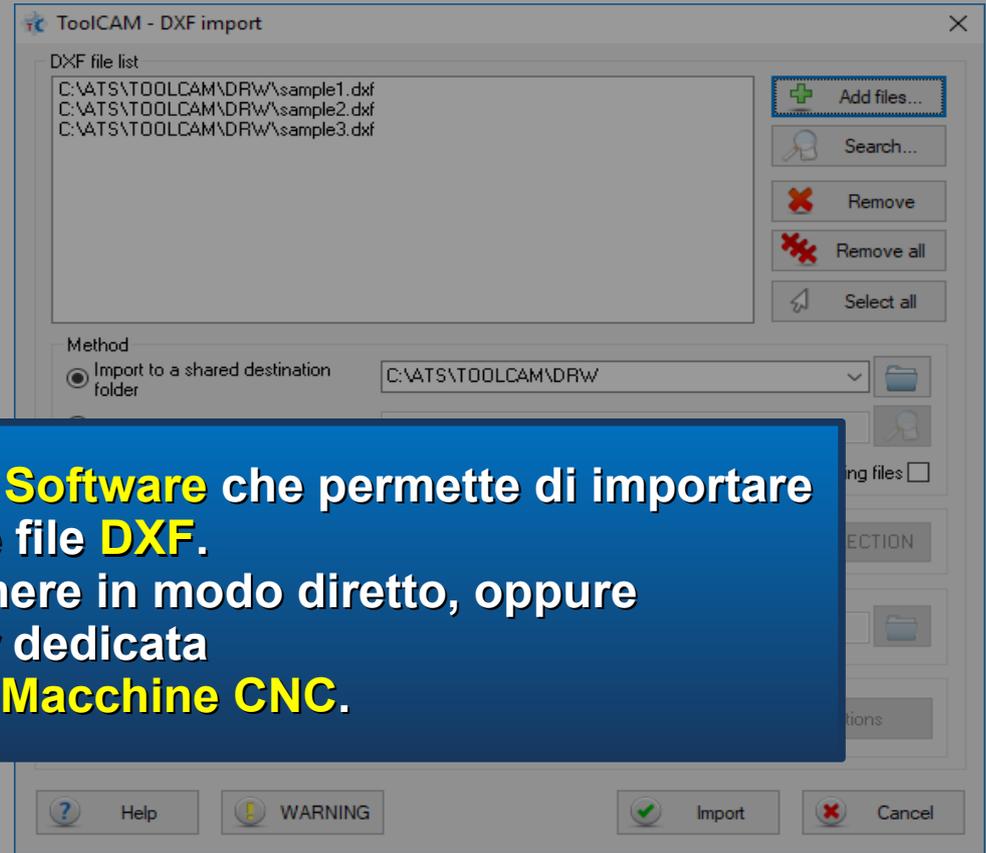


ToolCAM

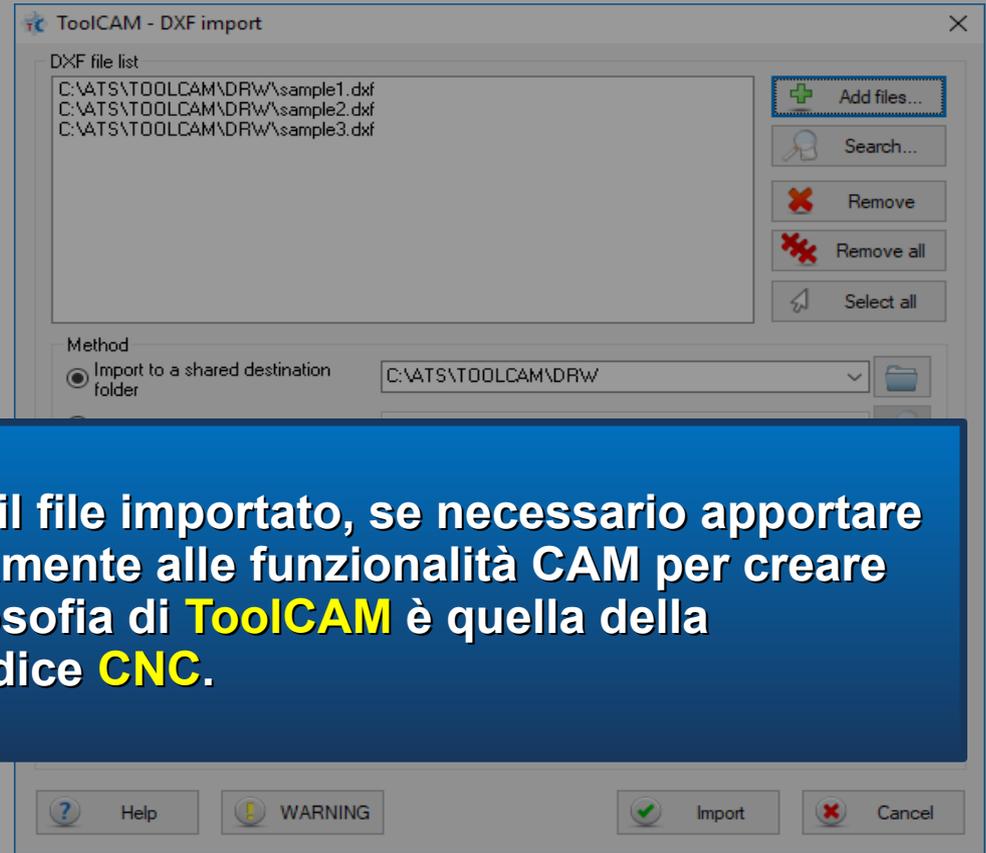


# ToolCAM

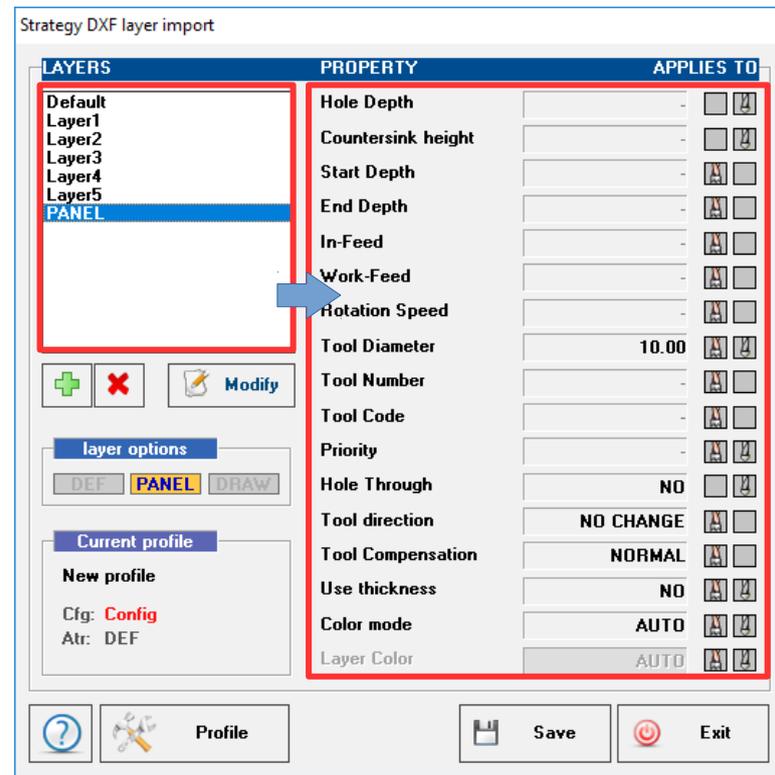
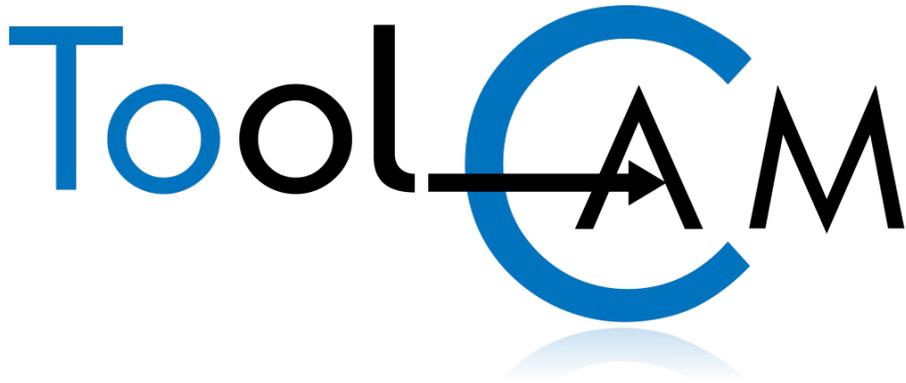


**ToolCAM** è un prodotto **A Tool Software** che permette di importare automaticamente e facilmente file **DXF**.  
Con **ToolCAM** è possibile ottenere in modo diretto, oppure attraverso una struttura Layer dedicata il **Part-Program** per le diverse **Macchine CNC**.

# ToolCAM

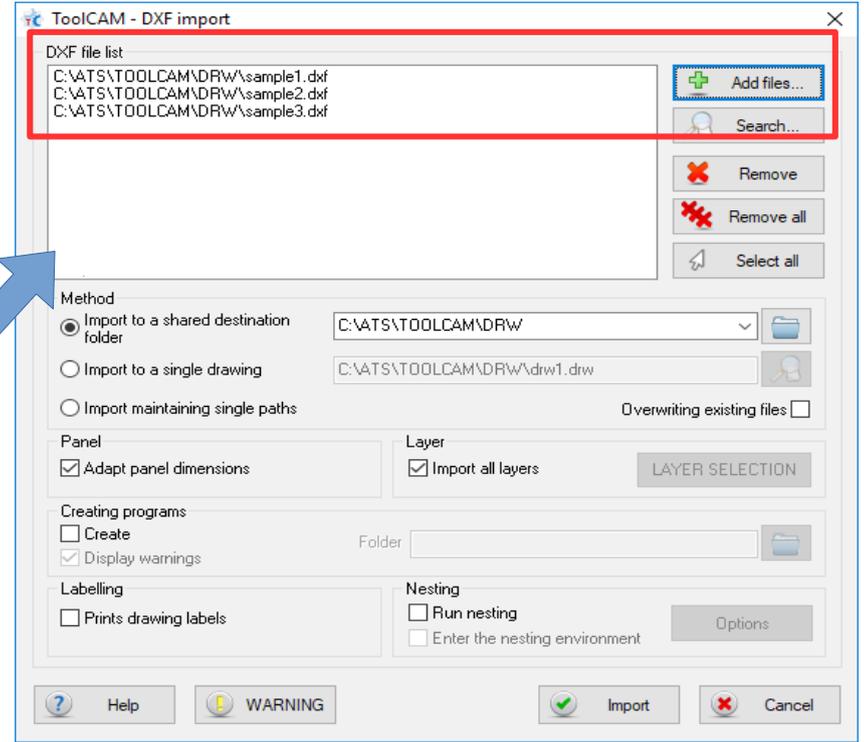
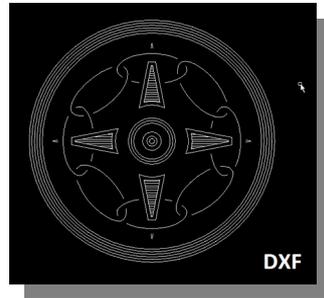
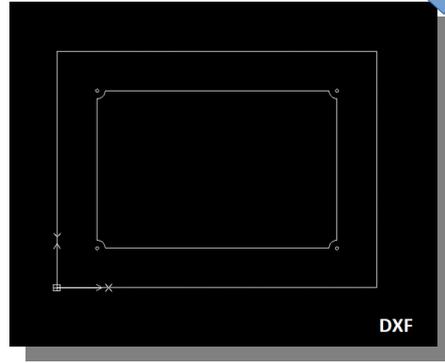
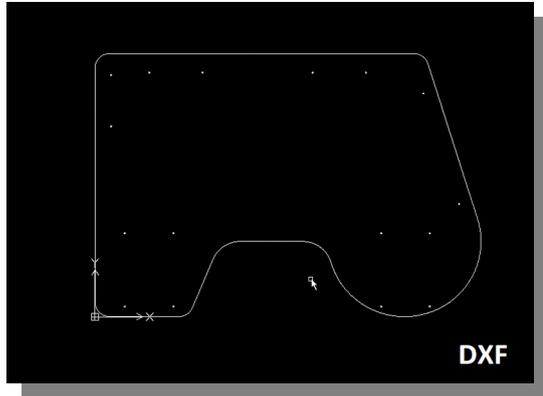


**ToolCAM** Vi permetterà di verificare il file importato, se necessario apportare semplici modifiche e passare direttamente alle funzionalità CAM per creare rapidamente il **Part-Program**. La Filosofia di **ToolCAM** è quella della massima semplicità per ottenere codice **CNC**.



Con l'importazione DXF avanzata di ToolCAM, attraverso l'uso di layer, è possibile assegnare automaticamente le proprietà di lavorazione alle entità (utensili da usare, correzione utensile destra/sinistra rispetto al percorso tracciato, ingresso e velocità di elaborazione, dare priorità alle lavorazioni determinare la sequenza di esecuzione e altro)

# ToolCAM



Sarà solo necessario selezionare i file **DXF** da importare

# ToolCAM

```
C:\ASPAN4\p2part\draw.ANC

;[ Drilling upper face ]
N17 G0 X1470.00 Y130.00
N18 A0 C0
N19 G0 Z40
N20 G1 Z-4.00 F2000
N21 G0 Z40
;[ Drilling upper face ]
N22 G0 X130.00 Y670.00
N23 A0 C0
N24 G0 Z40
N25 G1 Z-4.00 F2000
N26 G0 Z40
;[ Drilling upper face ]
N27 G0 X1470.00 Y670.00
N28 A0 C0
N29 G0 Z40
N30 G1 Z-4.00 F2000
N31 G0 Z40
;[*Fresatura*]
N32 G0 Z40
N33 G0 Z178.00
N34 G0 A0 C0
N35 G0 A0 C0
N36 (TCP)
N37 M6 T4
N38 M115
N39 M13 S18000
N40 h4
N41 (TCP,1)
N42 G0 X746.52 Y699.92 A0 C0
N43 G0 Z40
N44 G1 Z-5.00 F2000
```

Line : 1/ 122

Help Ok

On-line help call-out

Alla fine, **ToolCAM** genera automaticamente programmi macchina per ogni **DXF** importato



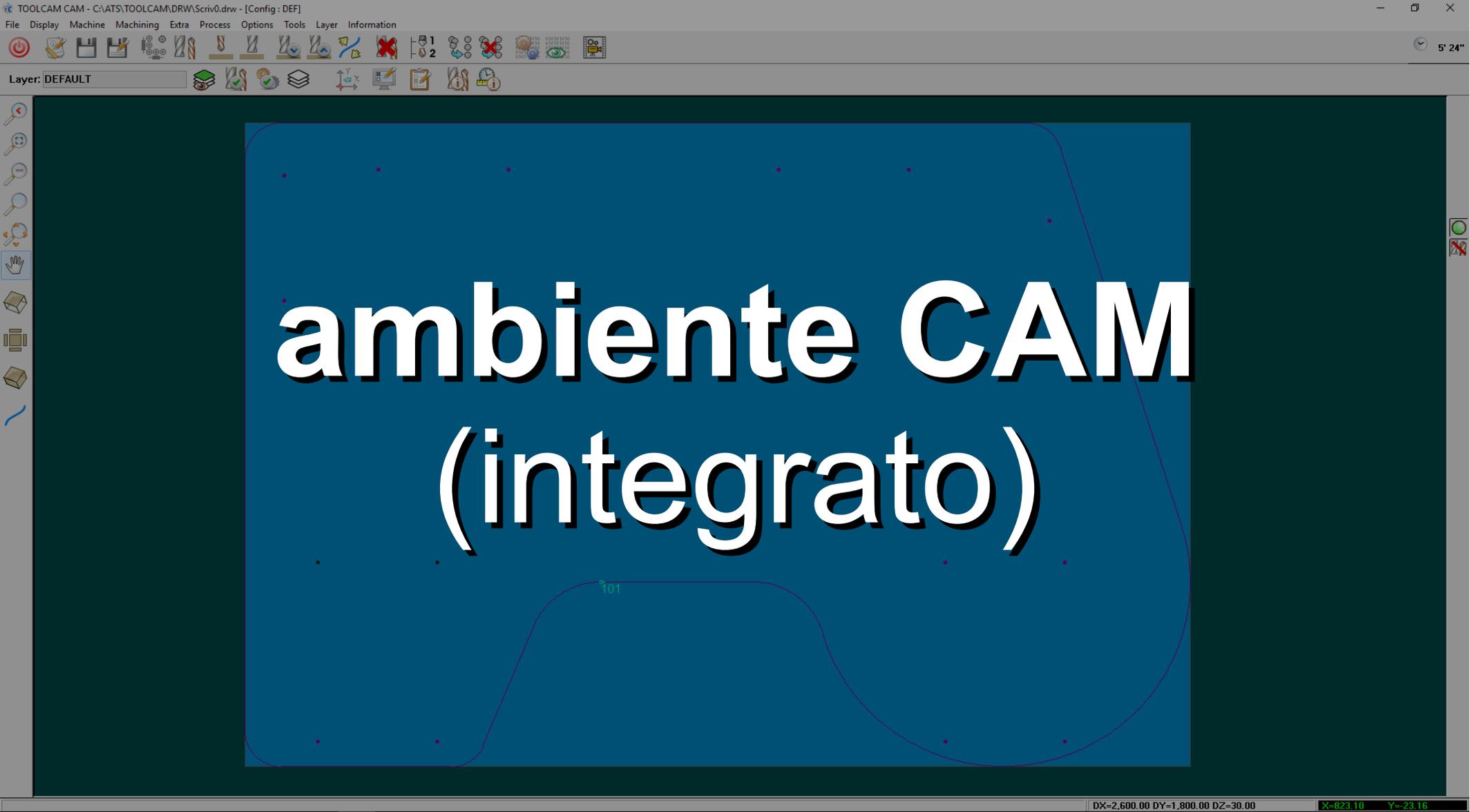
Layer: DEFAULT





Layer: DEFAULT

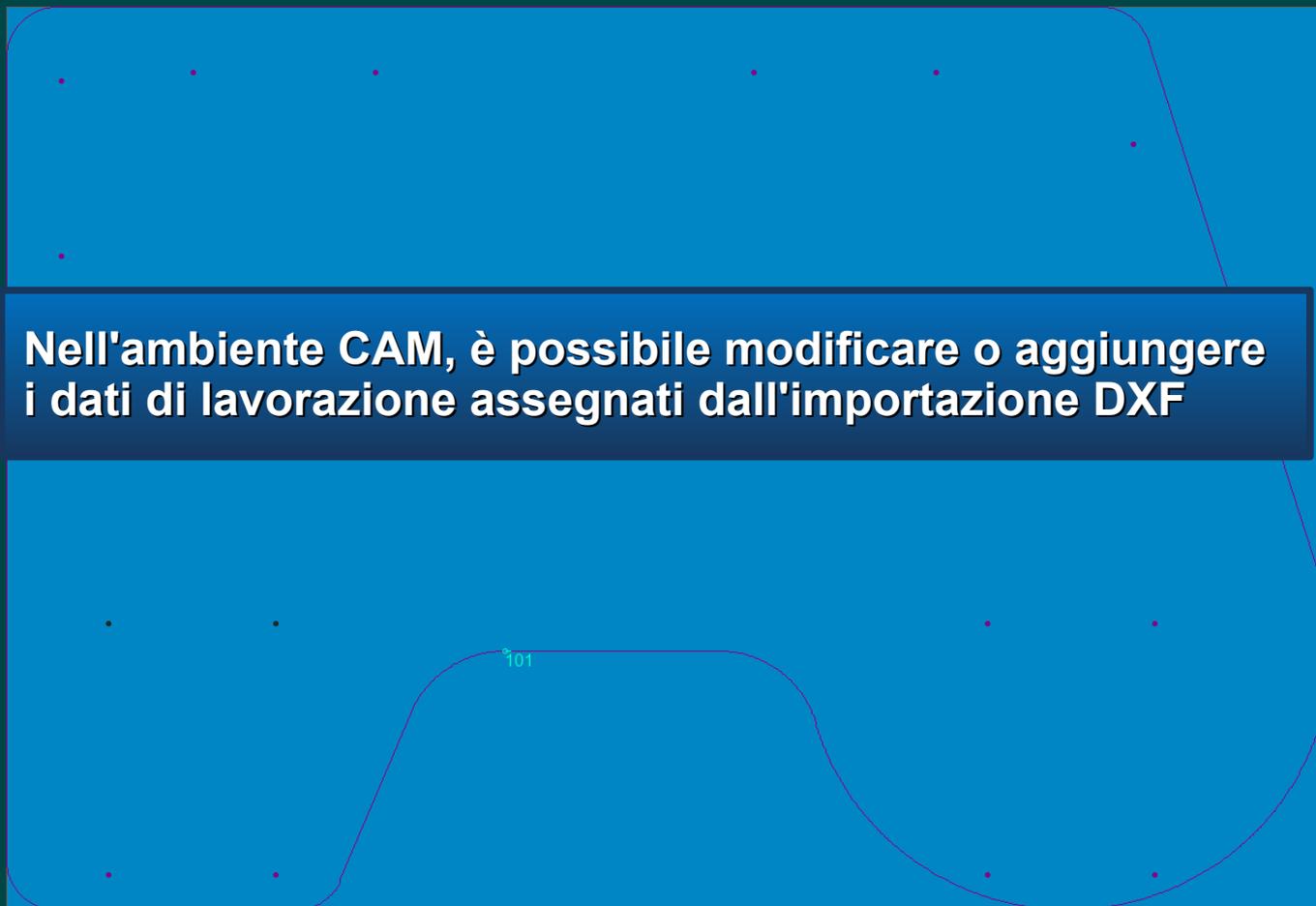
**Dopo l'importazione, è possibile accedere all'ambiente CAD per apportare piccole modifiche al file (copiare, spostare, unire, esplodere, ecc.)**



**ambiente CAM**  
**(integrato)**



Layer: DEFAULT





Layer: DEFAULT

Proprietà di lavorazione

È possibile modificare  
i dati di utensili di lavorazione

ROUTINGS MACHINING

**Machining**

1 Multi machining

Enable machining  Reverse direction

**Tool**

Tool   Diameter 11.00  
Length 90.00

RPM  RPM 18,000

**Options**

Start feed  mm/min

Feed  mm/min

Depth  mm.

**Tool compensation**

Tool compensation

**Steps**

Number of passes  Pass Depth

Steps   Inverted Pass

Hood position

TOOL SELECTION

No tool  
Entity not machined

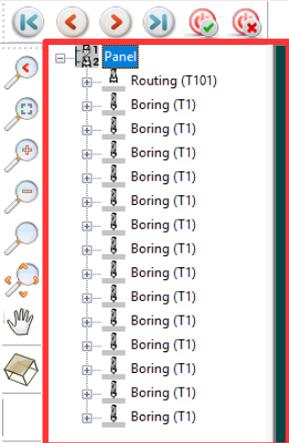
Tool change posit. 1  
1 - FRESA D11  
Diameter/ Useful length 11.00 / 90.00

Tool change posit. 2  
SCHROB20 - SCHROBFREES RECHTS Ø80  
Diameter/ Useful length 20.00 / 100.00

Tool change posit. 3  
ZWALUW - ZALUWSTAARTFREES  
Diameter/ Useful length 48.00 / 50.00

Tool change posit. 4  
4 - FREES Ø16  
Diameter/ Useful length 16.00 / 125.00

On-line help call-out



La sequenza di lavorazione può essere **ordinata** trascinando la lavorazione e rilasciandola nella posizione desiderata

**ToolCAM** crea automaticamente una sequenza di lavorazione ottimizzata che può essere facilmente personalizzata utilizzando l'ambiente di sequenza integrato.



Layer: DEFAULT

Utilizzando le informazioni elaborate negli ambienti CAM e SEQUENCE, è possibile aggiornare il programma macchina.

L'utente può impostare i parametri per la generazione e vedere immediatamente il programma macchina creato.

C:\ASPAN4\p2part\draw.ANC

```
;( Drilling upper face )  
N17 G0 X1470.00 Y130.00  
N18 A0 C0  
N19 G0 Z40  
N20 G1 Z-4.00 F2000  
N21 G0 Z40  
;( Drilling upper face )  
N22 G0 X130.00 Y670.00  
N23 A0 C0  
N24 G0 Z40  
N25 G1 Z-4.00 F2000  
N26 G0 Z40  
;( Drilling upper face )  
N27 G0 X1470.00 Y670.00  
N28 A0 C0  
N29 G0 Z40  
N30 G1 Z-4.00 F2000  
N31 G0 Z40  
;(*Fresatura*)  
N32 G0 Z40  
N33 G0 Z178.00  
N34 G0 A0 C0  
N35 G0 A0 C0  
N36 (TCP)  
N37 M6 T4  
N38 M115  
N39 M13 S18000  
N40 h4  
N41 (TCP.1)  
N42 G0 X746.52 Y699.92 A0 C0  
N43 G0 Z40  
N44 G1 Z-5.00 F2000
```

Line : 1 / 122

Help

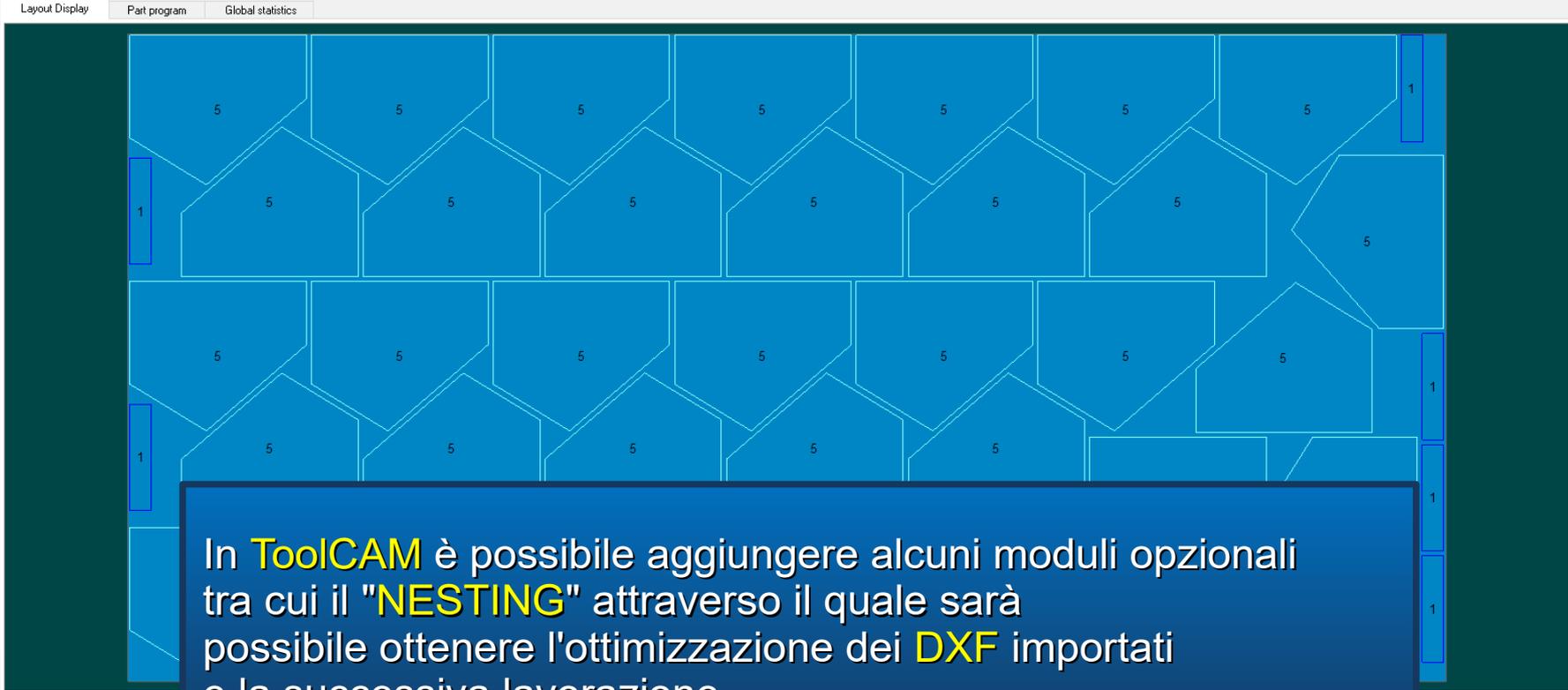
Ok

On-line help call-out

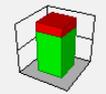


Obtained layout

No.	Sheet name	Repetitions
1	Sheet_1	1
2	Sheet_1	1
3	Sheet_1	1
4	Sheet_1	1
5	Sheet_1	1
6	Sheet_1	1
7	Sheet_1	1



In **ToolCAM** è possibile aggiungere alcuni moduli opzionali tra cui il "**NESTING**" attraverso il quale sarà possibile ottenere l'ottimizzazione dei **DXF** importati e la successiva lavorazione.



■ Used (84.00%)  
■ Waste (16.00%)

Repetitions: 1

Statistics - Layout n. 2 - (Sheet\_1)

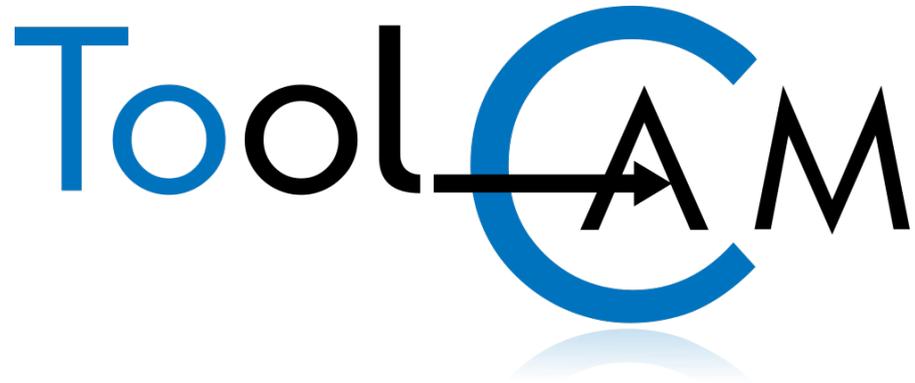
Width	Height	Thickness
2,438.40	1,219.20	19.05
Total area (m²)	2.97	Waste (%)
Used area (m²)	2.50	16.00

Material:  Not defined

Parts in layout N.2

No.	Piece	Repetitions	Area	Waste	Remainder
5	Piece	1	2.50	0.00	28
4	Holder	1	2.50	0.00	48
1	New rectangle 1	14	2.50	0.00	6

Results environment



For more information please visit Atool Software's official website

[www.atoolsoftware.it](http://www.atoolsoftware.it)