





Un modo facile per programmare macchine CNC

<u>∧ T o L</u>

- Strumenti modulari per le esigenze degli utenti
- Un ponte tra macchine
- Semplicissima gestione dei disegni
- Un ausilio ai processi produttivi
- Ambienti di lavoro user-friendly

<u>a-b</u> 3 F





R ٩

Đ

D

M







📎 🚲 🐷 🗶 💽

Ŕ

PARTNER/ASPAN è in grado di gestire più macchine anche di diversi produttori.

ab 🛒

<u>ÅTOOL</u>

Qualora si disponga di più macchine sarà possibile creare i programmi utilizzando un singolo software, facendo di PARTNER/ASPAN un ponte fra le macchine.



File CAD Machine Display Utility Layer Import/Export Preferences Help



File CAD Machine Display Utility Layer Import/Export Preferences Help



<u>a-b</u> 3 F





DÂDTNED ACDANI

I Disegni possono essere creati tramite:

- Ambiente CAD interno
- Collegamento AutoCAD
- Importazione file .ASC
- Importazione file .DXF
- Importazione Programma Macchina

o MODULI OPZIONALI quali:

- Modulo di VETTORIALIZZAZIONE di immagini
- Modulo di gestione PORTE
- Modulo di gestione MOBILE
- Risultati forniti dal modulo NESTING





🜃 PARTNER ASPAN 12.0

File CAD Machine Display Utility Layer Import/Export Preferences Help



🕼 ASPAN CAD - C:\ASPAN4\DRW\test.DRW

Laver: DEFAULT

Ç

R

Q

ile Display Draw Set Modify Tools Layer Utility Path Extra Information

Ambiente CAD (integrato)

DX=2,440.00 DY=1,220.00 DZ=18.00

1,264.00 Y=372.00



🜃 ASPAN CAD - D:\ASPAN_SVILUPPO_X2\DRW\new.DRW







ANER DANG
Il percorso di svuotamento viene calcolato automaticamente

X=826.63 Y=857.26



Creates a work plane through a line at a specified angle



Faces Tools

Ambiente VISTA 3D



Questo ambiente fornisce i comandi per la manipolazione del punto di vista e delle modalità di visualizzazione in 3D

- Zoom
- Rotazioni
- Spostamenti
- Modalità (trasparente, wire frame, con profondità...)



X=826.63 Y=857.26



DX=1,600.00 DY=800.00 DZ=20.00

=754.11 Y=-19.72

ASPAN CAM - C:\Drw\draw.DRW - [Config : CONFIG-1]

上 🖉 🌆 🌠 🗶 🗱 🖏 😨



File Display Machine Machining Extra Process Options Tools Layer Information

 \bigotimes

G-b 3F

Layer: DEFAULT

¢

Ç M

 \bigcirc

Ø

-

888

<u>N</u> 💯 💯 🎀 🞇 🕄

😪 🔒 🖄 Ҏ 📷 🛒 🖻

I percorsi i fori e le calate saranno ottimizzati, ma l'utente potrà modificare sia l'assegnamento che la successione delle lavorazioni

ROUTINGS MACHINING		•
Machining ● 1 ☑ Enable machining	Multi machining	
Tool Tool <u>1</u> RPM 18,000	Diameter 11.00 Length 90.00	No tool Entity not machined Tool change posit. 1
Options Start feed 2.000 mm/min Feed 4.000 mm/min Depth 10.00 mm		Diameter/Useful length 11.00 / 90.00 Tool change posit. 2 V SCHR0B20 - SCHR0BFREES RECHTS Ø80 Diameter/Useful length 20.00 / 100.00
Tool compensation Tool compensation		Tool change posit. 3 ZWALUW - ZALUWSTAARTFREES Diameter/Useful length 48.00 / 50.00
Steps © Number of passes O Pass Depth		4 - FREES Ø16 Diameter/Useful length 16.00 / 125.00
Hood position 0 ~	Inverted Pass	On-line help call-out
Help Ok	Cancel	•

A

ASPAN CAM - C:\Drw\draw.DRW - [Config: CONFIG-1]		– 0 ×
		🕑 14' 21"
Layer: DEFAULT		
Visualizza/Modifica Attrezzaggio	FY MACHINE TOOLING ain spindle och pick is spindle och pick is spindle och pick is spindle is one tot type Notified langth 0000	acchina oili.
	i parametri degli dtensili disponit	

ł,



ASPAN CAM - C:\Drw\draw.DRW - [Config : CONFIG-1]

File Display Machine Machining Extra Process Options Tools Layer Information

14' 21"

n,

×

Laver: DEFAULT





💾 🕍 🎼 XA 🏹 💄 🔤 🛛 🖄 ಓ 🏷 🎋 🞇 🚟 🧱

📚 🖄 🦫 😂 🔒 🖄 📔 🖬 🖉 🗖

C:\ASPAN4\p2part\draw.ANC		
:(Drilling upper face) N17 G0 X1470.00 Y130.00 N18 A0 C0 N19 G0 Z40 N20 G1 Z-4.00 F2000 N21 G0 Z40 :(Drilling upper face) N22 G0 X130.00 Y670.00 N23 A0 C0 N24 G0 Z40		~
N25 G1 Z-4.00 F2000 N26 G0 Z40 (1 Drilling upper face) N27 G0 X1470.00 Y670.00 N28 A0 C0 N29 G0 Z40 N30 G1 Z-4.00 F2000 N31 G0 Z40		
1/*Fresatura*) 1/*Fresatura*) N32 G0 Z40 N33 G0 Z178.00 N34 G0 A0 C0 N35 G0 A0 C0 N36 (TCP) N37 M6 T4 N38 M115		
 N 39 M13 S18000 N40 h4 N41 (TCP,1) N42 G0 X746.52 Y699.92 A0 C0 N43 G0 Z40 N44 G1 Z-5.00 F2000		~
Line : 1/ 122 Help	Ok	
On-line help call-out		Ĩ

754.11 Y=-19.72



Per maggiori informazioni visitare il sito ufficiale Atool Software

www.atoolsoftware.it