

PARTNER ASPAN

CAD/CAM FOR CNC MACHINERY

Versione

X6



www.atoolsoftware.it – info@atoolsoftware.it



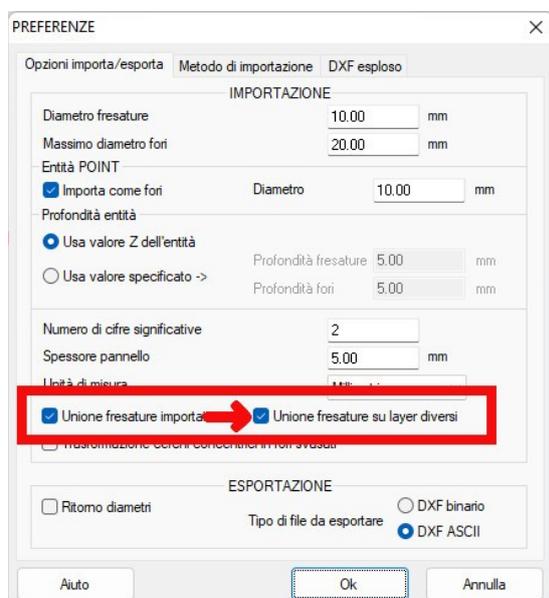


Funzionalità generali ed ambiente Supervisore	pag. 2
Ambiente CAD	pag. 3
Ambiente CAM e ATTREZZAGGIO	pag. 6
Modulo opzionale Nesting	pag. 9
Macro e processori	pag. 10
Altro	pag. 10

Novità introdotte nella versione **X6**

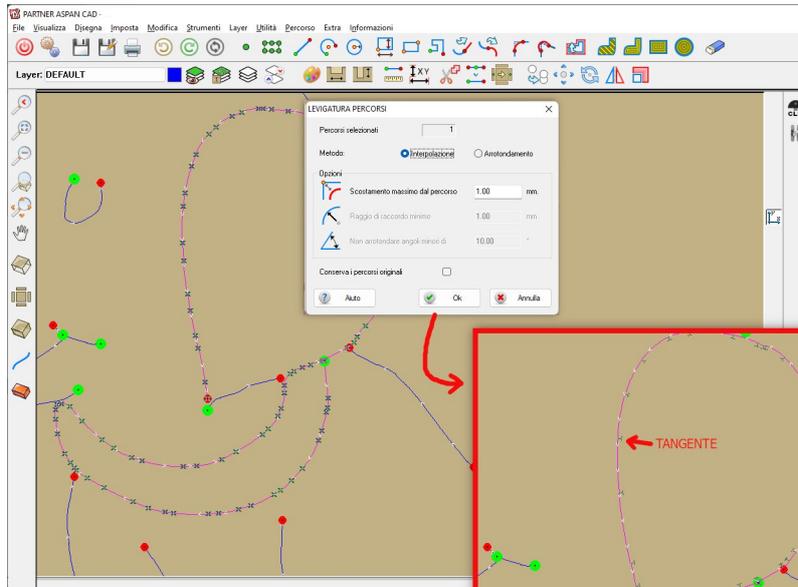
Funzionalità generali ed ambiente Supervisore

- **"Import / Export > Preferenze"**:
aggiunta nuova opzione **"Unione fresature su layer diversi"**. Se l'opzione è attiva durante l'**importazione del DXF** consente l'unione anche per fresature adiacenti che si trovano su layer differenti.

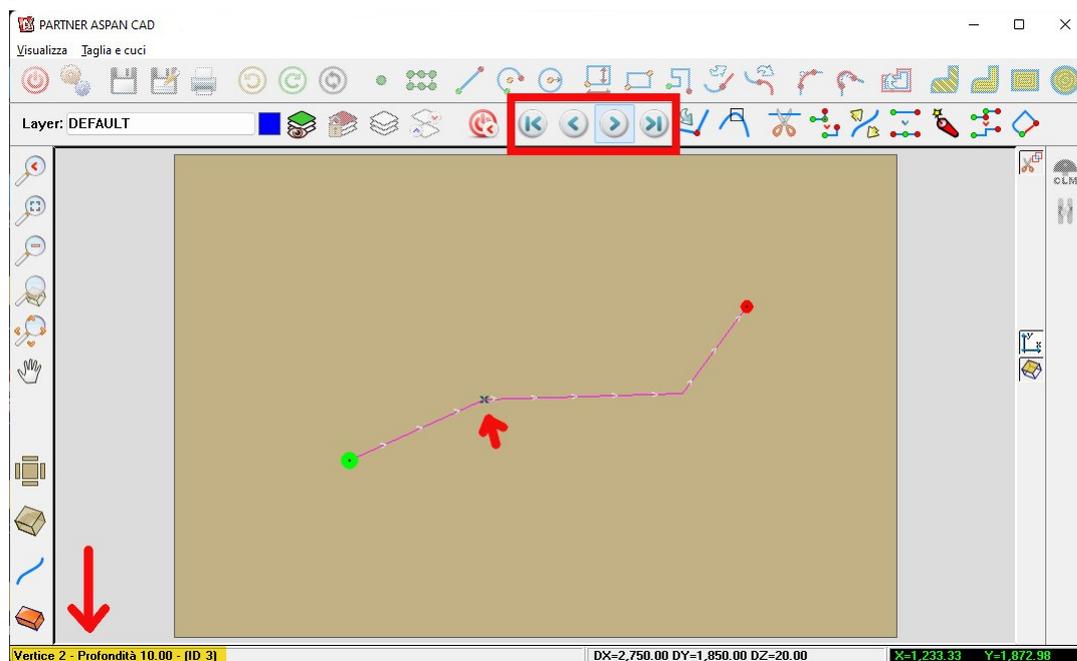


Ambiente CAD

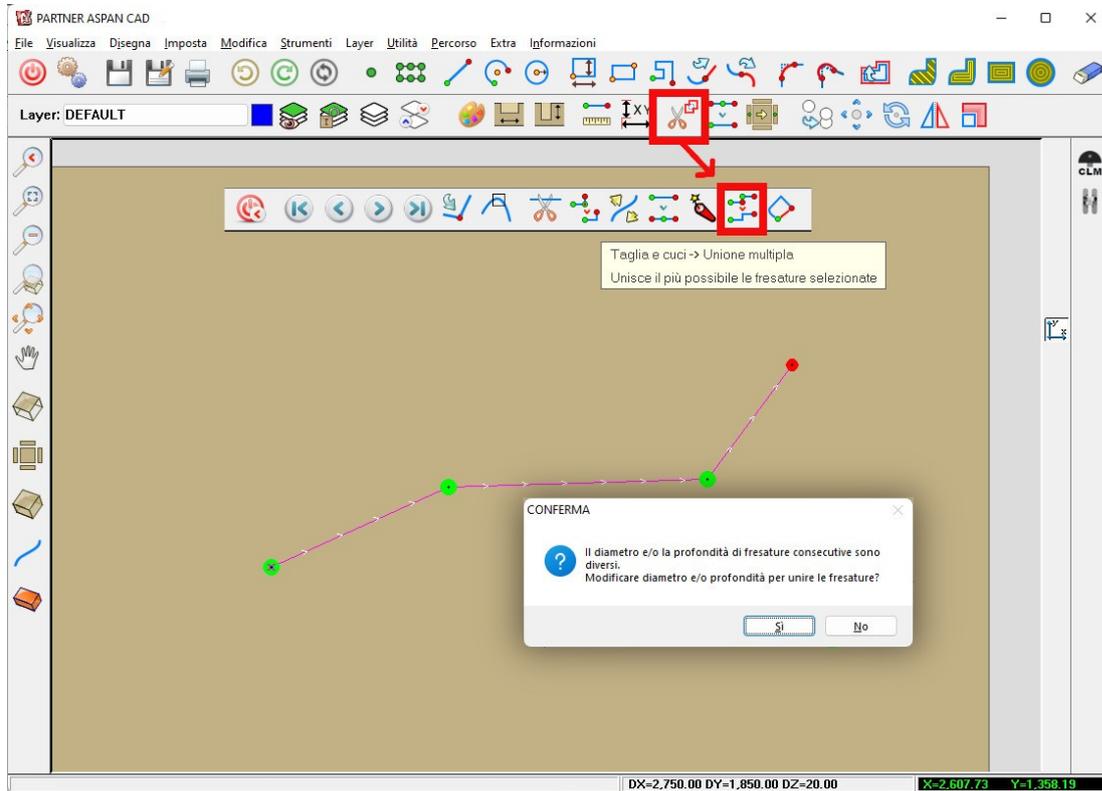
- Nuovo comando "**Percorso > Leviga**":
dato un percorso composto da più tratti il comando "*leviga*" consente di addolcire il profilo **mantenendo la tangenza** fra i tratti che lo compongono.



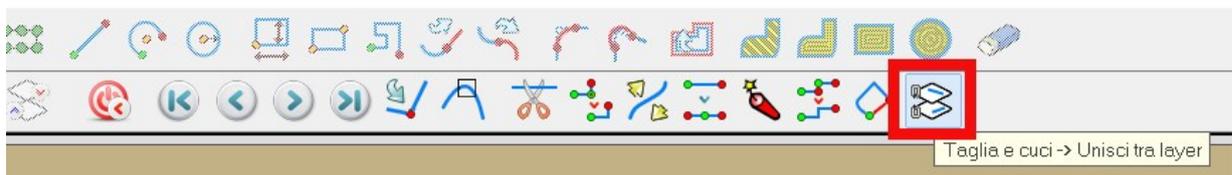
- "**Percorso > Taglia e cuci**": scorrendo i vertici di un percorso nella status bar, in basso a sinistra della finestra del programma, vengono visualizzati l'**indice** del vertice selezionato, la **profondità** e l'**ID** del tratto corrente.



- "*Percorso > Taglia e cuci > Unione Multipla*": nell'unire più tratti per formare un singolo percorso di fresatura il comando verifica che tutte le entità abbiano caratteristiche congruenti e che abbiano quindi stesso diametro ed uguale profondità nei punti di unione. Qualora uno di questi requisiti non venga rispettato, in maniera analoga al comando "*Auto Unisci*", un messaggio avverte l'utente e propone di **correggere automaticamente i parametri dei tratti** prima dell'operazione di unione.



- "*Percorso > Taglia e cuci > Unione Multipla*": ottimizzata la funzionalità di **unione dei tratti** soprattutto per quanto riguarda il calcolo del verso della lavorazione e la gestione delle profondità.
- "*Percorso > Taglia e cuci > Unione Multipla*": il **nuovo flag "Unisci fra layer"** quando attivo consente di unire le fresature adiacenti anche qualora si trovino su layer differenti.

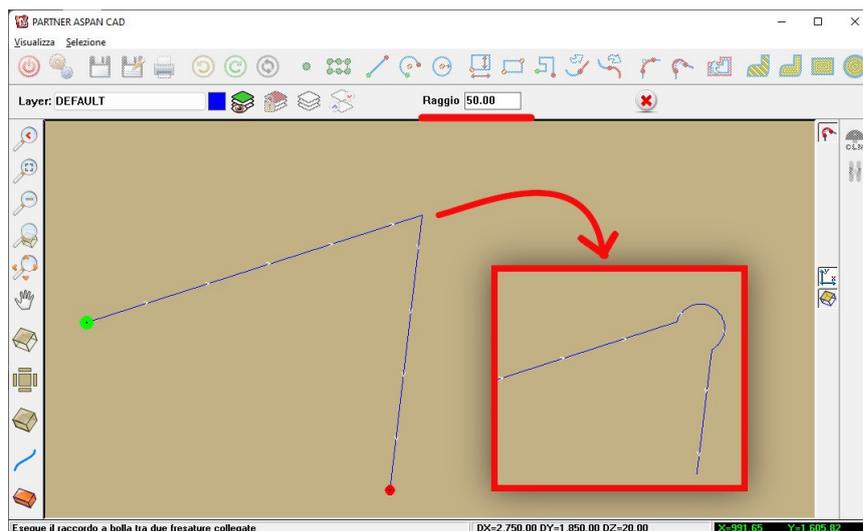


Disabilitato: (default) tratti appartenenti a layer diversi non possono essere uniti.

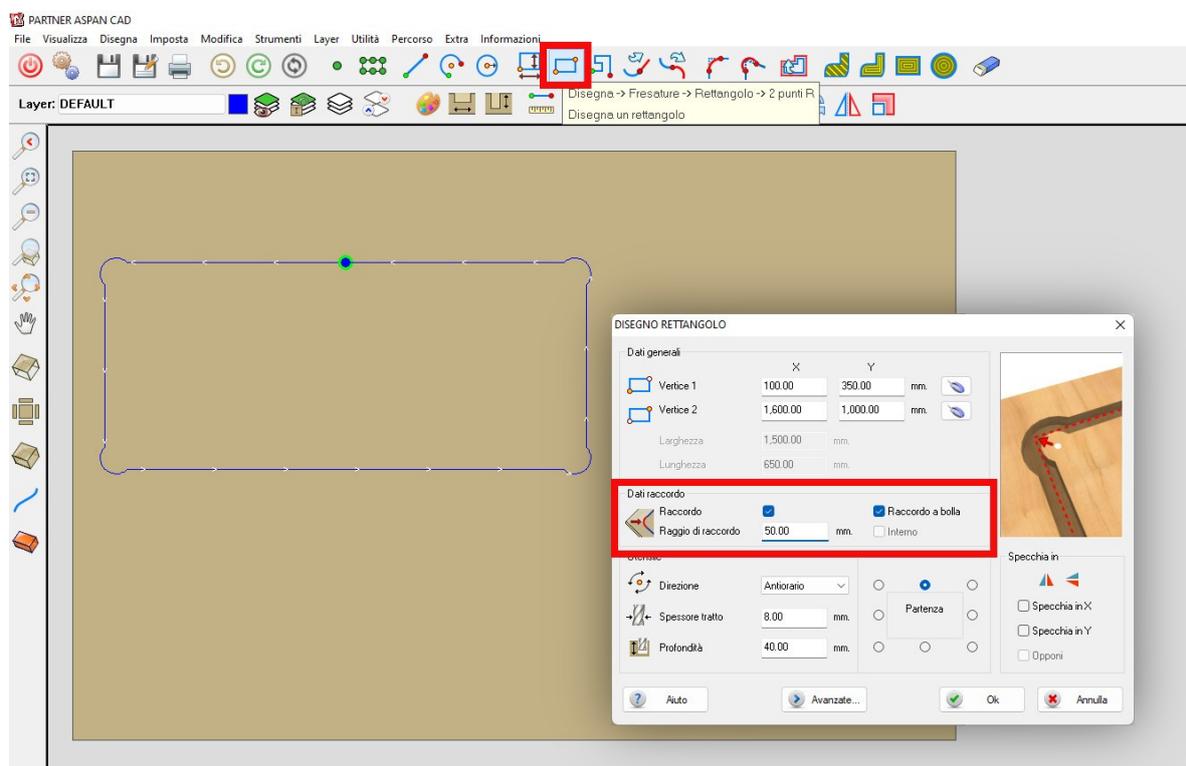


Abilitato: l'unione multipla unisce anche tratti che appartengono a layer differenti.

- Nuovo comando "**Strumenti > Raccordo a bolla**": crea un raccordo a bolla fra due entità adiacenti.



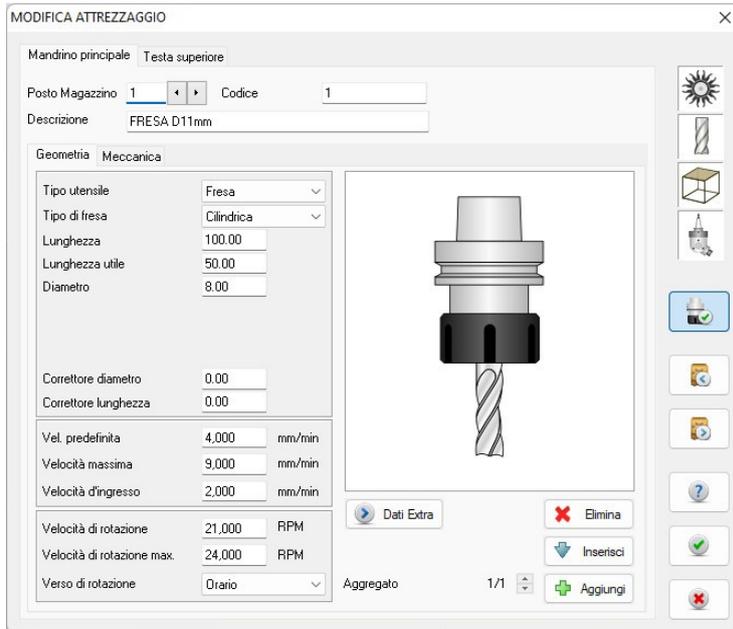
- "**Disegna > Fresature > Rettangolo**": la finestra di creazione del rettangolo consente ora di creare automaticamente il **raccordo a bolla** sugli angoli del rettangolo creato.



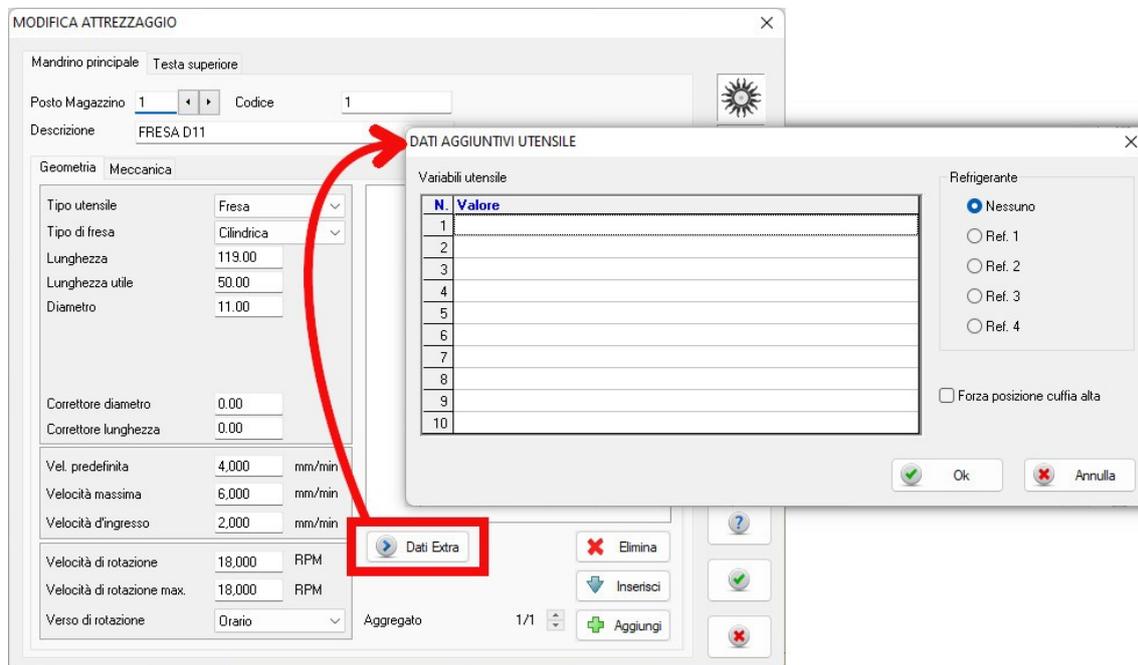
- "**Modifica > Entità**": creato **nuovo accesso rapido** per il comando modifica entità che ora può essere richiamato con la pressione del **tasto [N]**.

Ambiente CAM e ATTREZZAGGIO

- "**Macchina > Attrezzaggio > Modifica**": migliorata dialog dati utensile.



- "**Macchina > Attrezzaggio > Modifica**" nuova sezione "**Dati Aggiuntivi**" utensile.



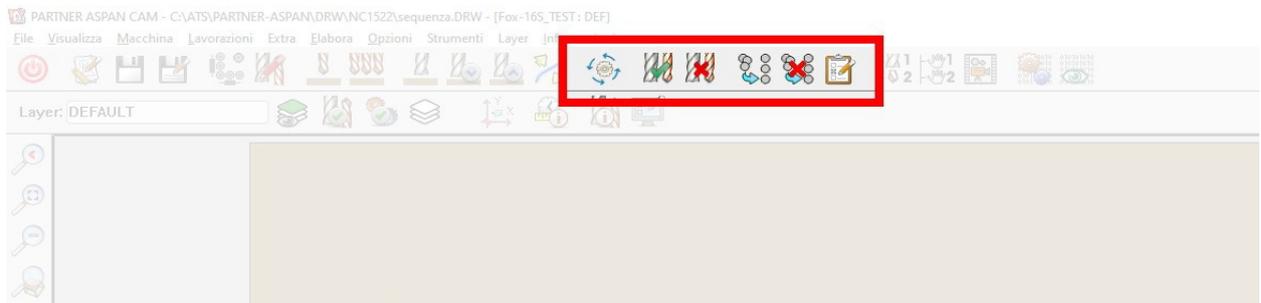
Per ogni utensile è possibile specificare Dati Aggiuntivi utilizzabili dai processori abilitati per eseguire funzioni particolari. E' possibile inoltre specificare le opzioni per il **refrigerante / lubrificazione** e **forzare la cuffia di aspirazione in posizione alta** quando viene utilizzato quel particolare utensile.

*Nota: queste funzionalità sono disponibili solo per processori abilitati.
Contattare Atool Software per la necessaria verifica.*

- "Macchina > **Attrezzaggio** > **Magazzino**": migliorata finestra di gestione del magazzino ed aggiunto pulsante [**Elimina**] per rimuovere velocemente utensile dal magazzino.

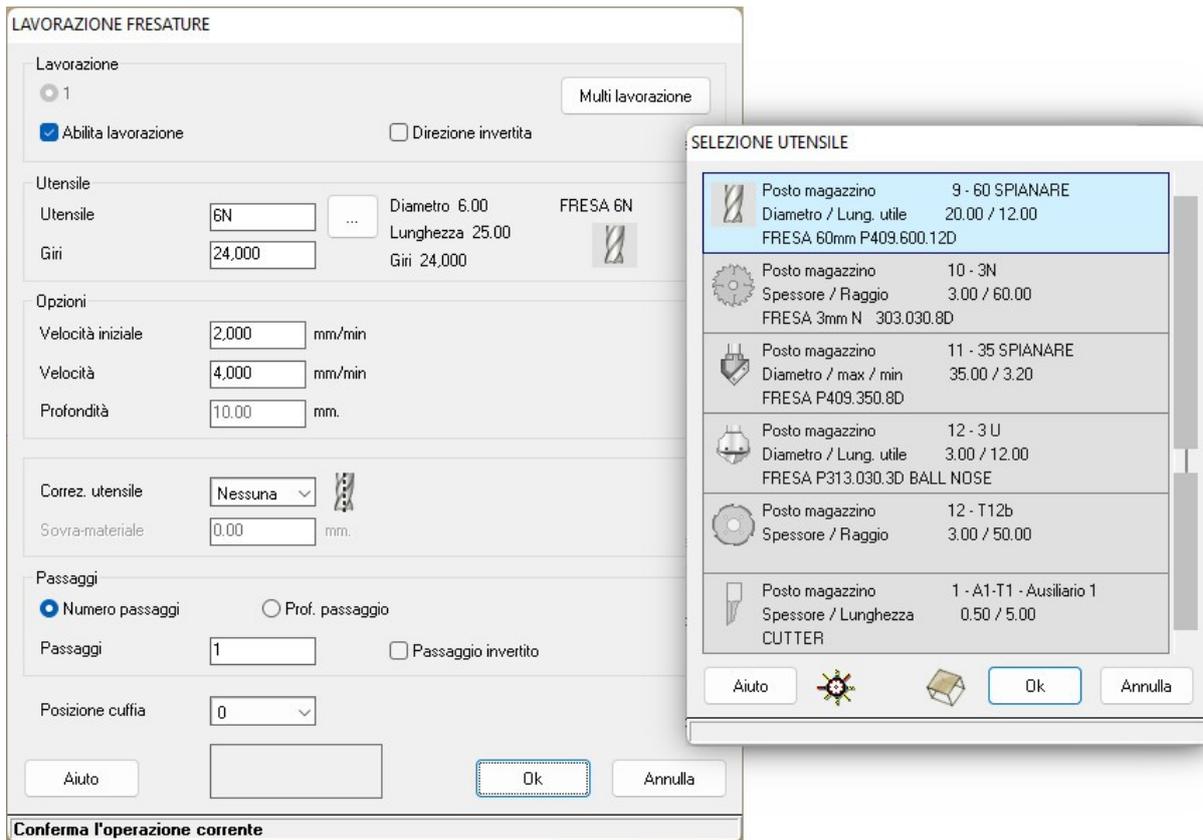


- "Macchina > **Attrezzaggio** > **Magazzino**": gli utensili salvati in magazzino ora mantengono anche i **dati della meccanica** e i **dati aggiuntivi** introdotti con questa versione.
- Nuova modalità **Assegnamento Automatico e Ottimizzazione**:
la nuova gestione dell'assegnamento utensili ed ottimizzazione consente di decidere in modo autonomo e semplice quando e come effettuare le operazioni di Assegnamento Automatico utensili ed Ottimizzazione della sequenza di lavoro.
Questa modalità di lavoro si aggiunge e si integra con quelle pre-esistenti.



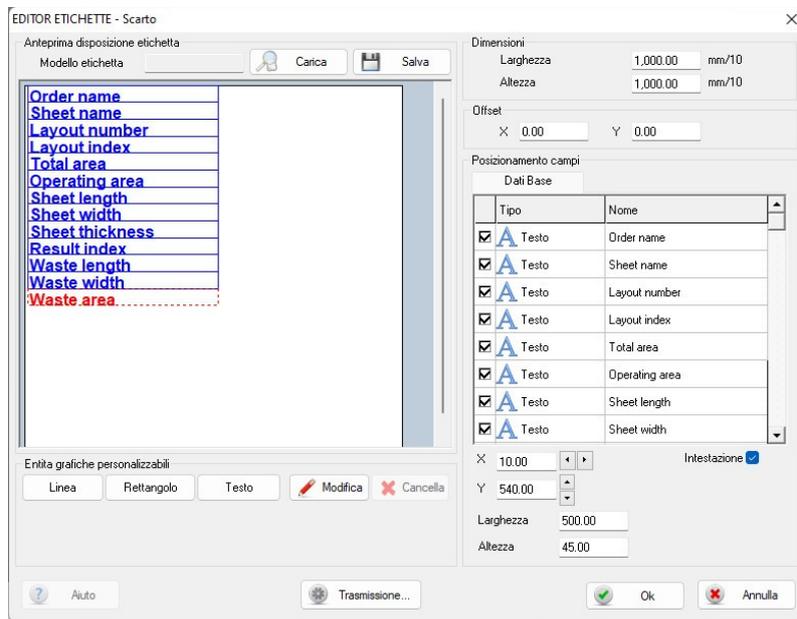
Maggiori informazioni sulla nuova modalità gestione sono disponibili nel seguente documento: [ats_x6_nuova_modalita_gestione_assegnamento_e_sequenza.pdf](#)>>

- Migliorate dialog **proprietà lavorazione** e **selezione utensile**.

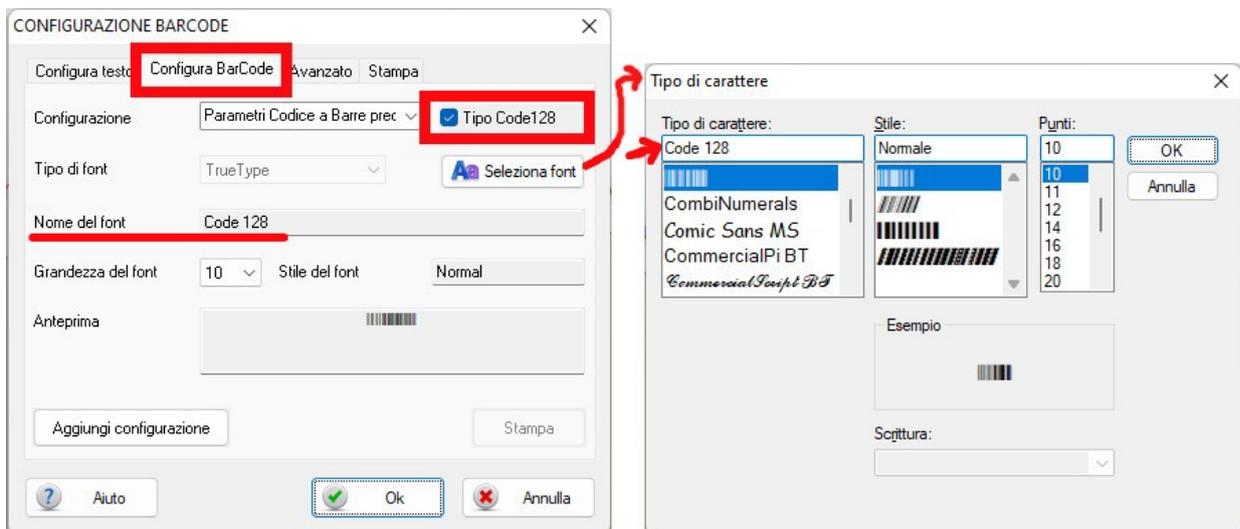


Modulo opzionale Nesting

- Miglioramenti alla gestione della "*Onion Skin*" ed il calcolo del punto di partenza.
- (etichettatrice automatica) "*Etichette > Configura per fogli scarto*": gestione **etichetta foglio di scarto**. È possibile creare una etichetta personalizzata da applicare al foglio di scarto da rimettere in magazzino.



- Supporto codici a barre con codifica Code-128B:



* il font "Code 128" non è incluso con il programma ma è facilmente reperibile online.

Macro e processori

- Ottimizzazioni alle **macro della ferramenta**.
- Gli sviluppatori di processori potranno utilizzare le variabili degli utensili per gestire caratteristiche particolari, lavorazioni speciali, identificare in maniera univoca un determinato tipo di utensile. I dati scritti nelle "**variabili utensile**" vengono passati al processore tramite le variabili **TOOL_VARIABLE_N**, dove N è un numero da 0 a 9.
- Aggiunta variabile post-processor [**COOLING**] che restituisce un valore compreso fra 0 e 4 a seconda dell'opzione selezionata per la lubrificazione della lavorazione corrente. (INIT_SHAPE)
- Aggiunta variabile post-processor [**DUSTHOOD_FORCED_UP**] che con valori 0 e 1 che indica se il flag "*Forza cuffia alta*" è stato attivato. (INIT_SHAPE)

Altro

- Aggiunto supporto a nuove macchine CNC.



ATool Software S.r.l.
Via L. La Marca, 28 – 61121 Pesaro (PU) – Italia
Tel. +39 0721 64135

www.atoolsoftware.it – info@atoolsoftware.it