



Ver. X1p2 – Novità e miglioramenti



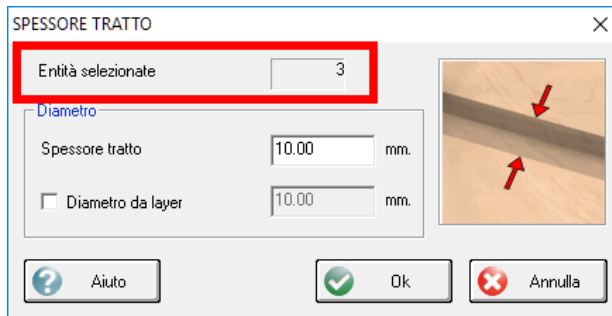
www.atoolsoftware.it – info@atoolsoftware.it



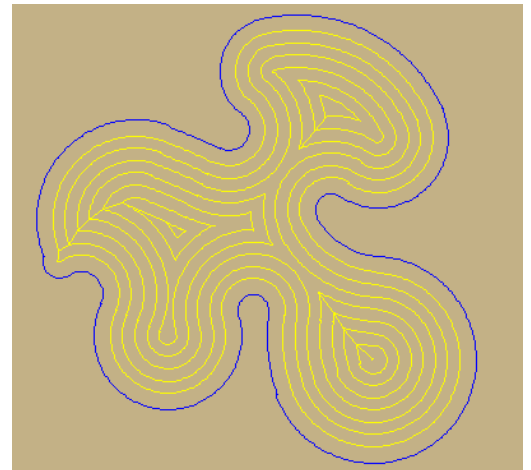
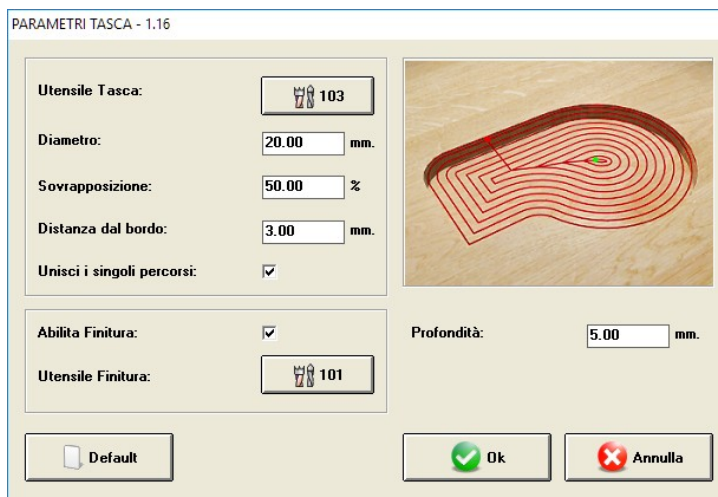
Novità ambiente CAD	pag. 3
Novità ambiente sequenze	pag. 6
Novità ambiente CAM e attrezzaggio	pag. 6
Novità ambiente NESTING	pag. 7
Novità import DXF (strategy layer import)	pag. 7

Ambiente CAD

- le dialog di selezione mostrano il **numero di entità** selezionate;

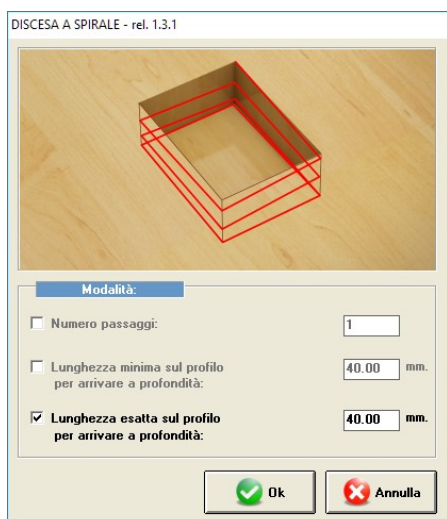


- nuovo comando '**Strumenti > Tasca ad offset**':



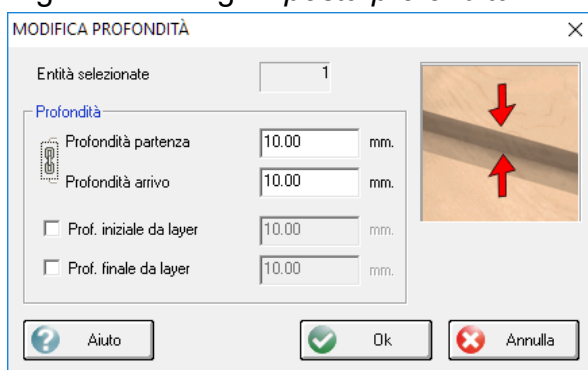
In aggiunta alle precedenti modalità di creazione della tasca, tasca rettangolare, circolare e tasca generica, con questo nuovo comando è possibile creare la svuotatura di un'area chiusa procedendo per offset a partire dal centro verso il perimetro.

- nuova modalità operativa per comando **'Percorso > Discesa a spirale'**:

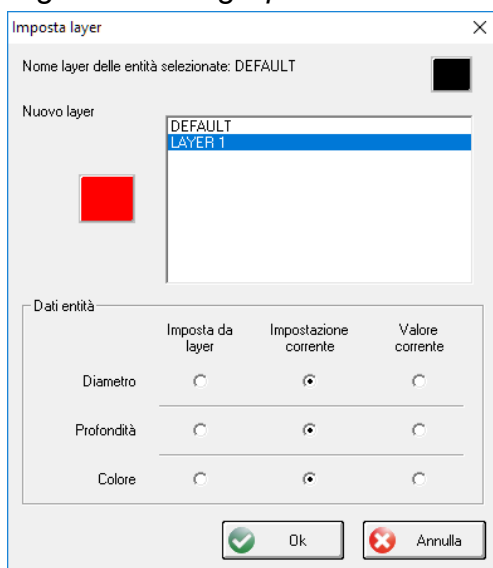


E' possibile ora specificare la lunghezza esatta del tratto che verrà utilizzato per arrivare a profondità di lavorazione.

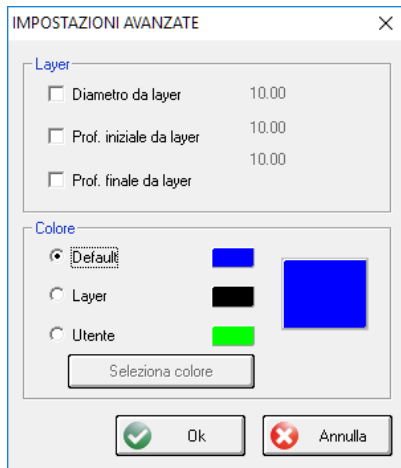
- migliorata dialog **'imposta profondità'**:



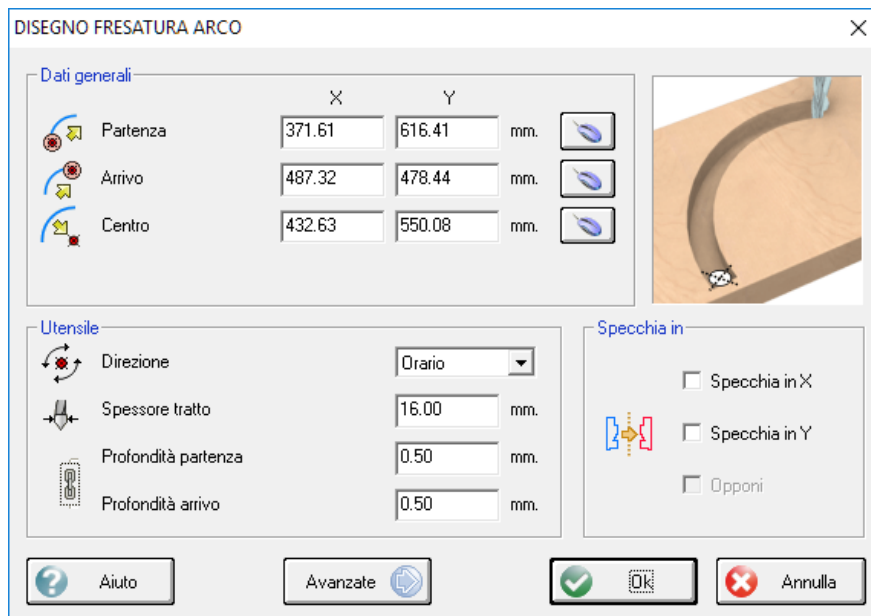
- migliorata dialog **'sposta entità su altro layer'**:



- migliorata dialog impostazioni avanzate entità;



- migliorate e uniformate **dialog creazione entità**;



- ottimizzato funzionamento del comando '*copia*' con funzione '*ortogonale*' attiva;
- ottimizzato comando '*specchia*' (con gli archi);
- migliorata dialog '*imposta diametro*' nel caso di diametro impostato 'da layer';
- nella dialog creazione fresatura gestito salvataggio valori di profondità partenza e arrivo nel caso si confermi l'operazione da tastiera con il tasto Invio;

Ambiente SEQUENZE

- nella **lista lavorazioni** dell'ambiente '*Sequenze*' viene visualizzato il '**codice utensile**' al posto del numero di magazzino;

Ambiente CAM e ATTREZZAGGIO

- aggiunto supporto comando '**SET BRAKE**' per macchine con controllo numerico **XilogPlus** attivabile dalla dialog di proprietà della lavorazione;

The screenshot shows the 'LAVORAZIONE FRESATURE' dialog box. It contains several sections for configuring a machining operation. The 'Lavorazione' section has a radio button for '1' and checkboxes for 'Abilita lavorazione' (checked) and 'Direzione Invertita'. A 'Multi lavorazione' button is also present. The 'Utensile' section includes input fields for 'Utensile' (102) and 'Giri' (15,000.000), a 'SELEZIONA' button, and a small icon of a drill bit. To the right, 'Diametro 35.00', 'Lunghezza 28.00', and 'Giri 15,000' are displayed. The 'Velocità' section has input fields for 'Velocità iniziale' (3) and 'Velocità' (5), both in '(m/min)', and a 'Profondità' field (0.50). There are also checkboxes for 'NOP' and a small icon of a drill bit. The 'Correz. utensile' section has a dropdown menu set to 'Nessuno' and a checkbox for 'Profondità'. The 'Numero passaggi' section has a radio button for 'Numero passaggi' (selected) and 'Prof. Passaggio', a 'Passaggi' input field (1), and a checkbox for 'Passaggio Invertito'. The 'Posizione cuffia' section has a dropdown menu set to '0' and a checkbox for 'Set brake' which is highlighted with a red rectangle. At the bottom, there are 'Ok', 'Annulla', and 'Aiuto' buttons, and a status bar that says 'Conferma l'operazione corrente'.

- migliorata funzione zoom su ambienti con Windows 8 e 10;
- ottimizzata gestione calata di fori nel caso di macchina con **asse relativo**;
- dialog **modifica attrezzaggio**: corretto errore che azzerava i valori di velocità lavorazione passando dal tab dati geometrici a quello della meccanica utensile;
- dialog modifica attrezzaggio: corretto errore per cui non venivano salvate le modifiche ai dati della **meccanica utensile** cambiando utensile dal tab della meccanica;
- corretto salvataggio codice utensile e descrizione nel **magazzino utensili**;
- rimossa serie di messaggi che veniva visualizzata in avvio della simulazione;
- corretto errore su apertura editor part-program;

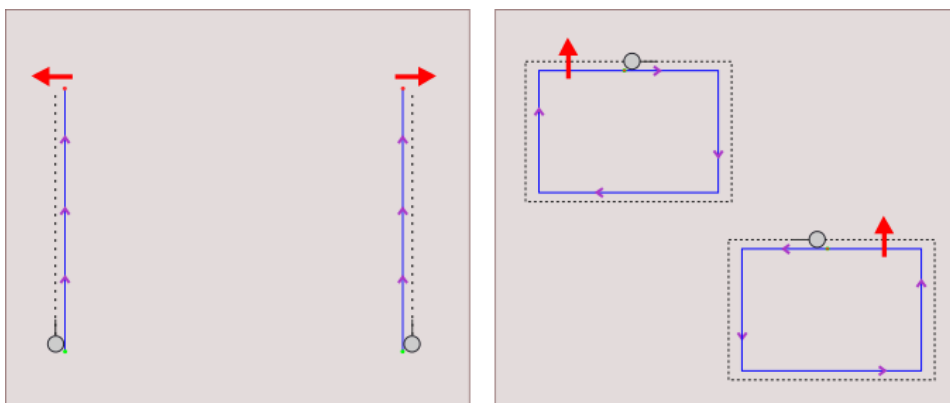
Ambiente NESTING

- ottimizzato salvataggio dati gestione scarto;
- ottimizzato assegnamento utensile gestione scarto;

IMPORTAZIONE DXF – Strategy Layer Import

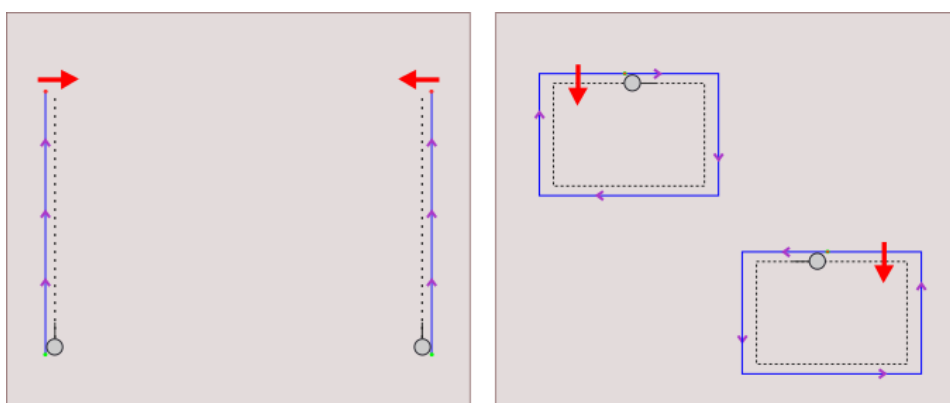
- ottimizzazione per importazione file dxf da software polyboard;
- ottimizzata importazione cerchi e fori 3D;
- nuove opzioni assegnamento compensazione utensile:

1. automatico esterno pannello



(viene assegnata automaticamente la compensazione utensile a sinistra o destra in modo che l'utensile si trovi rivolto verso l'esterno del pannello o di una forma chiusa.)

2. automatico interno pannello



(viene assegnata automaticamente la compensazione utensile a sinistra o destra in modo che l'utensile si trovi rivolto verso l'interno del pannello o di una forma chiusa.)

- assegnando un utensile lama viene automaticamente aggiunto il flag 'taglio' all'entità;