NUOVA GESTIONE ASSEGNAMENTO E OTTIMIZZAZIONE

La nuova gestione dell'assegnamento utensili ed ottimizzazione consente di decidere in modo autonomo e semplice quando e come effettuare le operazioni di **assegnamento automatico utensili** ed **ottimizzazione della sequenza di lavoro**.

Questa modalità di lavoro si aggiunge ed integra con quelle pre-esistenti.

Configurazione dell'ambiente di lavoro

Le opreazioni descritte a seguire sono da eseguire nell'Ambiente Supervisore:

- (menu) "Macchina > Utilità > Preferenze";
- fare click sul pulsante [Header Assegnamento];
- **<u>Disabilitare</u>** l'opzione [Assegnamento automatico];



• Selezionare la tab *[Ottimizzazione]*;

•

Disabilitare l'opzione [**Ottimizzazione in ingresso**];

REFERE)
Ottimizzazione	Assegnamento	Avanzati	Program	nma i	macchi	ina	
Ottimizzazio	ne in ingresso						
Tipo ottimizza:	zione						
X cresce	nte	Sequen	za				
X decrescente		Fori-Fre	sature		\sim		
V cresce	nte						
Y decres	cente						
< Punti più	vicini	Punti pe	r nodo			5	
		Numero	livelli			5	
	nza mista						
					5		
_ invent	Inverti direzione				1		
Ottimizza per faccia				1	2	3	
Ottimiz	ensile						
✓ Ottimizza per priorità							
		Attiva t	utte		C	Ripristina	
Aiuto			Ok			Annulla	

Con le opzioni '*Assegnamento automatico*' e '*Ottimizzazione in ingresso*' disabilitate queste operazioni non verranno più effettuate automaticamente ogni volta che si accede all'ambiente CAM ma saranno effettuate solo quando l'utente eseguirà i comandi dedicati a queste operazioni come di seguito descritto.

Toolbar comandi CAM

PARTNER ASPAN CAM - C:\ATS\PARTNER-ASPAN\DRW\NC1522\sequenza.DRW - [Fox-165_TEST: DEF]						
Eile Visualizza Macchina Lavorazion	i Extra <u>E</u> labora <u>O</u> pzioni St	rumenti Layer Inf	(*)	SS 💥 📝		
Layer: DEFAULT	🗆 🍃 🕌 🧐 😂	14 6				
(3)						
P						

Le toolbar del CAM contengono ora pulsanti dedicati a questa nuova modalità di lavoro. Qualora non venissero visualizzati procedere come segue:

- (menu CAM) "Opzioni > Configura barra strumenti > 1";
- fare click sul pulsante [*Default*] e confermare con [Ok];

CONFIGURAZIONE BARRA STRUMENTI	
Comandi disponibili	Comandi usati
Visualizza-> Piano inclinato Macchina-> Bordi Elabora-> Origine Programma Opzioni-> Visualizzazione Informazioni-> Lavorazione Informazioni-> Stato Informazioni-> Efficienza Informazioni-> Materiale Elabora-> Animazione 3D	File>Esci Alt+F4 Separatore File>CAD File>Salva Cutl+S File>Salva come Cutl+Shift+S Separatore Macchina>Testa H Macchina>Testa H Macchina H Macchina H Macchina H Macchina H Macchina H M M M M M M M M M M M M M M M M M M
Aggiungi Inserisci	Separatore Elimina
Ok Annulla	Default Anteprima
Comandi da poter mettere nella barra strumenti	

- Ripetere l'operazione per la toolbar inferiore: (menu CAM) "Opzioni > Configura barra strumenti > 2";
- fare click sul pulsante [*Default*] e confermare con [*Ok*];

·	Elabora > Assegna e ottimizza	Esegue sia l'assegnamento automatico degli utensili che l'ottimizzazione della sequenza.
	Lavorazioni > Assegnamento automatico	Esegue l'assegnamento automatico degli utensili. Eventuali assegnamenti effettuati manualmente dall'utente (forzato utensile specifico) rimangono invariati. Mantiene la sequenza con cui son state create le geometrie.
	Lavorazioni > Cancella assegnamenti	Rimuove assegnamento utensili: è possibile scegliere se cancellare l'assegnamento utensile per tutte le lavorazioni, per le sole fresature o le sole forature.
000 000	Elabora > Ottimizza	Ottimizza la sequenza di lavoro.

*	Elabora > Deottimizza	Cancella la sequenza di lavoro impostata: le lavorazioni verranno eseguite nell'ordine in cui sono state create in fase di disegno.
	Strumenti > Preferenze	Consente di impostare le preferenze di assegnaemto e ottimizzazione.

Modalità di lavoro

La fase di progettazione e disegno rimane invariata. Terminato il disegno entrare nell'ambiente CAM.

PRIMO INGRESSO IN CAM

Al primo ingresso in CAM:

- non viene effettuato alcun assegnamento automatico;
- non viene eseguita l'ottimizzazione della sequenza di lavoro.



Sarà l'utente a decidere se proseguire assegnando gli utensili e creando la sequenza manualmente o lasciare che il programma effettui una prima elaborazione automatica delle lavorazioni:

'Elabora > Assegna e ottimizza' per consentire al programma di fare un **primo assegnamento** degli utensili, creare le **calate di fori** laddove possibile e **ottimizzare la sequenza di lavoro**.

Se non si desidera ottimizzare la sequenza di lavoro, ma solo assegnare utensili e creare le calate di fori, eseguire in alternativa il comando *Lavorazioni > Assegnamento automatico'*.



MODIFICHE AL DISEGNO E SUCCESSIVI ACCESSI AL CAM

Nuove lavorazioni aggiunte al disegno

L'assegnamento utensile per le nuove lavorazioni dovrà essere effettuato manualmente.

Tutte le **nuove lavorazioni** disegnate successivamente alla prima elaborazione vengono messe **in coda alla sequenza di lavoro**.

Le lavorazioni presenti non vengono riassegnate e non viene elaborata/modificata la sequenza di lavoro.

Modifiche a lavorazioni esistenti

In caso di modifiche ad entità già presenti nel disegno le proprietà di lavorazione non variano a meno che non si tratti di modifiche strutturali. Nel caso le proprietà di lavorazione vengano azzerate entrando in CAM la geometria risulterà non assegnata (torna di colore blu) e dovrà procedere a assegnare manualmente utensile e proprietà di lavorazione. Qualora le modifiche non comportino la rigenerazione della geometria le lavorazioni assegnate in precedenza saranno mantenute.

Attenzione: il programma in questo caso non fa un controllo delle modifiche effettuate, quindi se cambio diametro, imposto una profondità troppo alta, cambio le caratteristiche dell'utensile in attrezzaggio, gli assegnamenti fatti dall'utente rimangono invariati a meno che non sia lui stesso a variarli o si cancellano gli assegnamenti e si ripeta il comando di assegnamento automatico.