

## NUOVA GESTIONE ASSEGNAMENTO E OTTIMIZZAZIONE

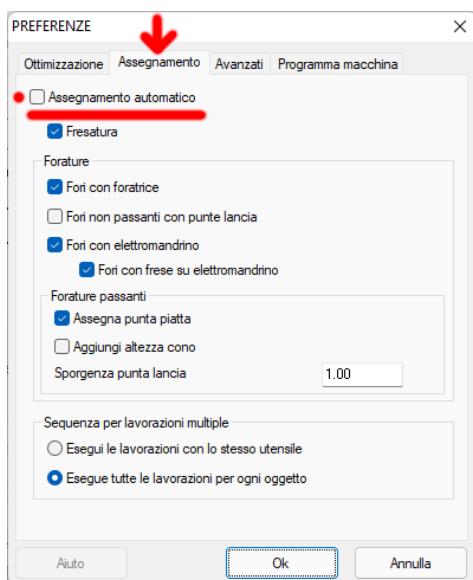
La nuova gestione dell'assegnamento utensili ed ottimizzazione consente di decidere in modo autonomo e semplice quando e come effettuare le operazioni di **assegnamento automatico utensili** ed **ottimizzazione della sequenza di lavoro**.

Questa modalità di lavoro si aggiunge ed integra con quelle pre-esistenti.

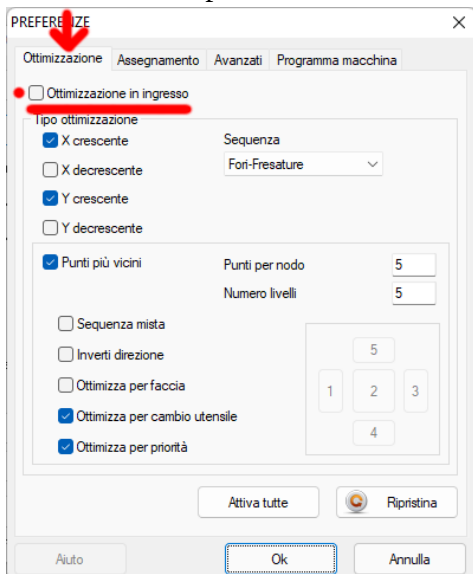
### Configurazione dell'ambiente di lavoro

Le operazioni descritte a seguire sono da eseguire nell'Ambiente Supervisore:

- (menu) **“Macchina > Utilità > Preferenze”**;
- fare click sul pulsante [ **Header Assegnamento** ];
- **Disabilitare** l'opzione [ **Assegnamento automatico** ];

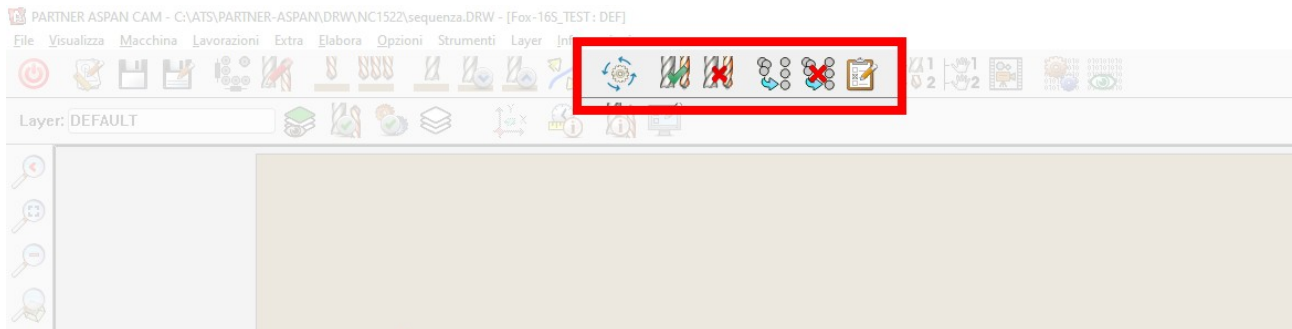


- Selezionare la tab [ **Ottimizzazione** ];
- **Disabilitare** l'opzione [ **Ottimizzazione in ingresso** ];



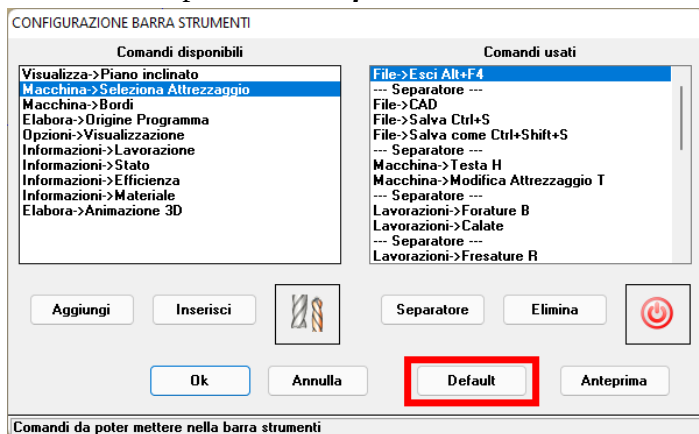
Con le opzioni ‘Assegnamento automatico’ e ‘Ottimizzazione in ingresso’ disabilitate queste operazioni non verranno più effettuate automaticamente ogni volta che si accede all’ambiente CAM ma saranno effettuate solo quando l’utente eseguirà i comandi dedicati a queste operazioni come di seguito descritto.

### Toolbar comandi CAM





Le toolbar del CAM contengono ora pulsanti dedicati a questa nuova modalità di lavoro. Qualora non venissero visualizzati procedere come segue:

- (menu CAM) **“Opzioni > Configura barra strumenti > 1”**;
- fare click sul pulsante [ **Default** ] e confermare con [ **Ok** ];



- Ripetere l’operazione per la toolbar inferiore:  
(menu CAM) **“Opzioni > Configura barra strumenti > 2”**;
- fare click sul pulsante [ **Default** ] e confermare con [ **Ok** ];

	Elabora > Assegna e ottimizza	Esegue sia l’assegnamento automatico degli utensili che l’ottimizzazione della sequenza.
	Lavorazioni > Assegnamento automatico	Esegue l’assegnamento automatico degli utensili. Eventuali assegnamenti effettuati manualmente dall’utente (forzato utensile specifico) rimangono invariati. Mantiene la sequenza con cui sono state create le geometrie.
	Lavorazioni > Cancella assegnamenti	Rimuove assegnamento utensili: è possibile scegliere se cancellare l’assegnamento utensile per tutte le lavorazioni, per le sole fresature o le sole forature.
	Elabora > Ottimizza	Ottimizza la sequenza di lavoro.

	<p>Elabora &gt; Deottimizza</p>	<p>Cancella la sequenza di lavoro impostata: le lavorazioni verranno eseguite nell'ordine in cui sono state create in fase di disegno.</p>
	<p>Strumenti &gt; Preferenze</p>	<p>Consente di impostare le preferenze di assegnamento e ottimizzazione.</p>

## Modalità di lavoro

La fase di progettazione e disegno rimane invariata.  
Terminato il disegno entrare nell'ambiente CAM.


## PRIMO INGRESSO IN CAM


Al primo ingresso in CAM:

- non viene effettuato alcun assegnamento automatico;
- non viene eseguita l'ottimizzazione della sequenza di lavoro.



Sarà l'utente a decidere se proseguire assegnando gli utensili e creando la sequenza manualmente o lasciare che il programma effettui una prima elaborazione automatica delle lavorazioni:

 'Elabora > Assegna e ottimizza' per consentire al programma di fare un **primo assegnamento** degli utensili, creare le **calate di fori** laddove possibile e **ottimizzare la sequenza di lavoro**.

Se non si desidera ottimizzare la sequenza di lavoro, ma solo assegnare utensili e creare le calate di fori, eseguire in alternativa il comando  'Lavorazioni > Assegnamento automatico'.



## **MODIFICHE AL DISEGNO E SUCCESSIVI ACCESSI AL CAM**

### ***Nuove lavorazioni aggiunte al disegno***

L'assegnamento **utensile per le nuove lavorazioni** dovrà essere effettuato **manualmente**.

Tutte le **nuove lavorazioni** disegnate successivamente alla prima elaborazione vengono messe **in coda alla sequenza di lavoro**.

Le lavorazioni presenti non vengono riassegnate e non viene elaborata/modificata la sequenza di lavoro.

### ***Modifiche a lavorazioni esistenti***

In caso di modifiche ad entità già presenti nel disegno le proprietà di lavorazione non variano a meno che non si tratti di modifiche strutturali. Nel caso le proprietà di lavorazione vengano azzerate entrando in CAM la geometria risulterà non assegnata (torna di colore blu) e dovrà procedere a assegnare manualmente utensile e proprietà di lavorazione.

Qualora le modifiche non comportino la rigenerazione della geometria le lavorazioni assegnate in precedenza saranno mantenute.

**Attenzione:** il programma in questo caso non fa un controllo delle modifiche effettuate, quindi se cambio diametro, imposto una profondità troppo alta, cambio le caratteristiche dell'utensile in attrezzaggio, gli assegnamenti fatti dall'utente rimangono invariati a meno che non sia lui stesso a variarli o si cancellano gli assegnamenti e si ripeta il comando di assegnamento automatico.